

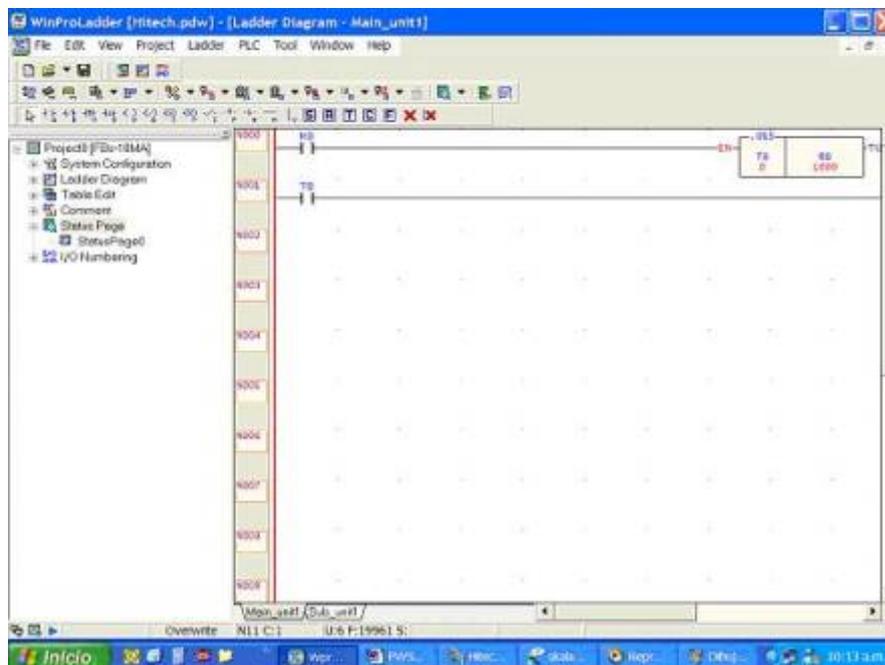
## PANTALLA HITECH CONECTADA AL PLC FATEK A TRAVES DEL PROTOCOLO FACON-FBS SERIES.

- CONFIGURACION DEL PLC FATEK PARA ESTABLECER LA COMUNICACIÓN.

1.- Ingrese los parámetros de comunicación en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura y luego haga click en OK.



2.- Escriba el siguiente programa en el editor de WINPROLADDER.



- CONFIGURACION Y PROGRAMACION DE LA PANTALLA HITECH.
- CONFIGURACION.

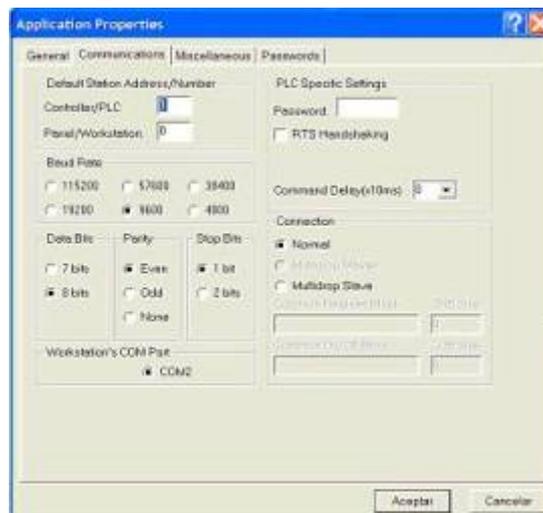
1.- En el menú APPLICATION del software ADP-3.2, haga click en WORKSTATION SETUP..., para configurar la comunicación con el PLC.

2.- Ingrese los datos en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura.



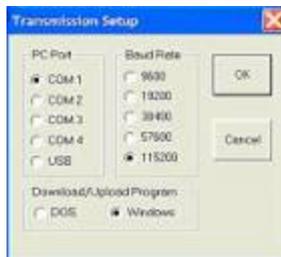
3.- En el mismo cuadro haga click en la pestaña COMMUNICATIONS, para configurar los parámetros de comunicación con el PLC.

4.- Ingrese los datos en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura y luego haga click en ACEPTAR.



5.- En el menú OPTIONS del software ADP-3.2, haga click en TRANSMISSION SETUP....., para configurar los parámetros de comunicación con el PC.

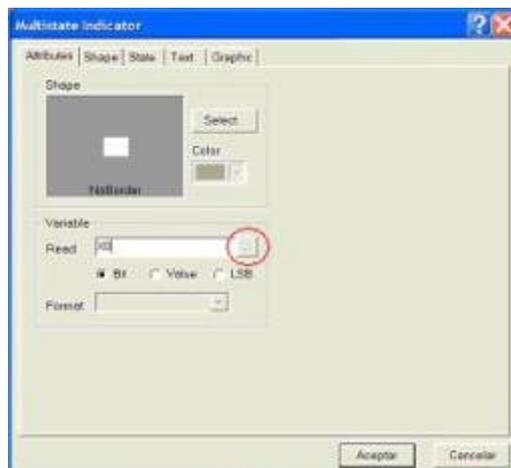
6.- Ingrese los datos en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura y luego haga click en OK.



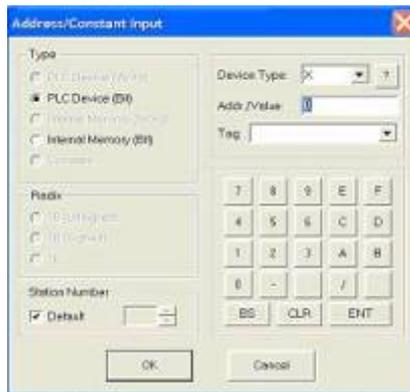
- VISUALIZACION DE ENTRADAS Y SALIDAS.
- En la barra de herramientas, haga click en el icono del bombillo (multistate indicator).



- Posicione el cursor en el lugar requerido dentro de la pantalla y haga un click para desplegarlo y haga otro click para fijarlo.
- Haga doble click sobre el objeto e ingrese los parámetros como se indica en la siguiente figura.



- Haga click en el recuadro marcado por un círculo rojo en la figura anterior, para ingresar la ENTRADA o SALIDA del PLC que se requiera monitorear.
- Ingrese los parámetros como se indica en la siguiente figura y luego haga click en OK.



**NOTA1:**

En la figura anterior, seleccione en el apartado **DEVICE TYPE**, el elemento que requiera monitorear X, Y, M, S, C, T.

**NOTA2:**

Para activar un bit en el PLC, seleccione el icono marcado con un switch (Mantened Button).



Repita los pasos descritos anteriormente: paso #1 al paso #5, de **VISUALIZACION DE ENTRADAS Y SALIDAS**.

- **VISUALIZACION Y MODIFICACION DEL VALOR DE REGISTROS.**
- En la barra de herramientas seleccione el icono marcado un display mostrando los números 123 (Numeric Entry).



- Posicione el cursor en el lugar requerido dentro de la pantalla y haga un click para desplegarlo y haga otro click para fijarlo.

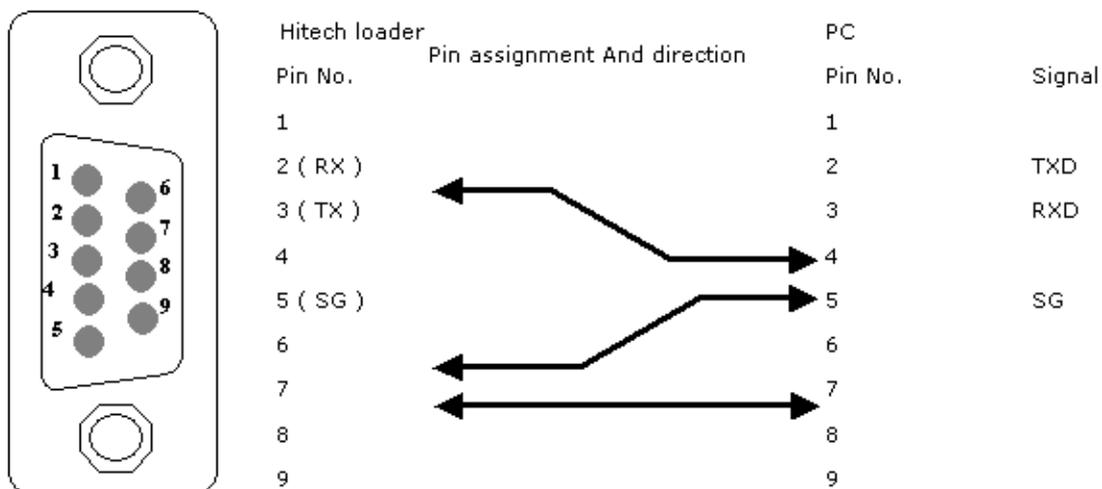
Haga doble click sobre el objeto e ingrese los parámetros como se indica en la siguiente figura.

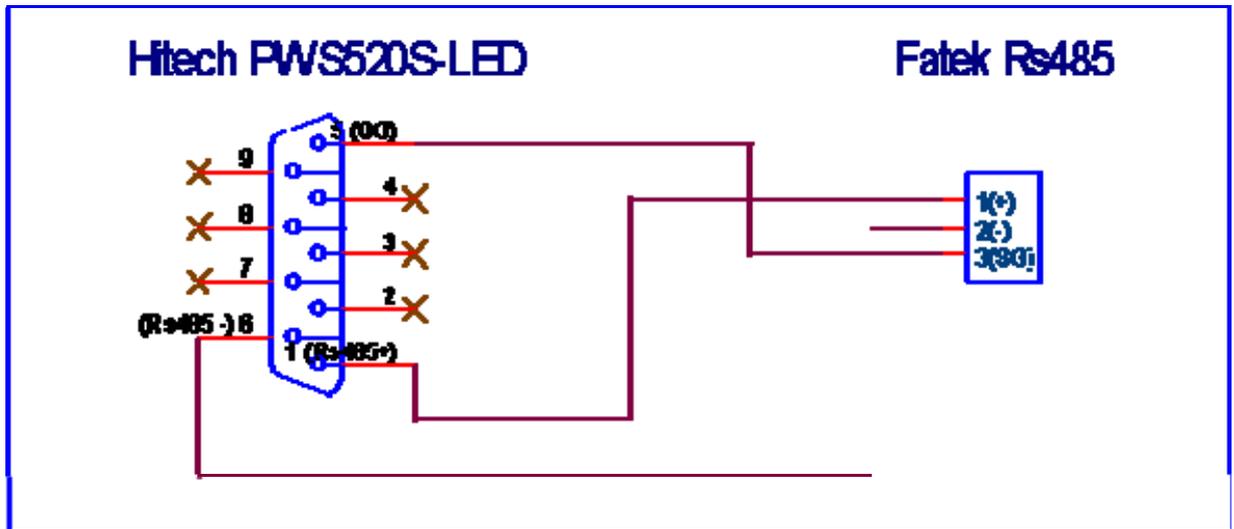


**Nota:**

**Para ingresar el registro a ser monitoreado y/o modificado, repita los pasos 4 y 5 descritos anteriormente en VISUALIZACION DE ENTRADAS Y SALIDAS.**

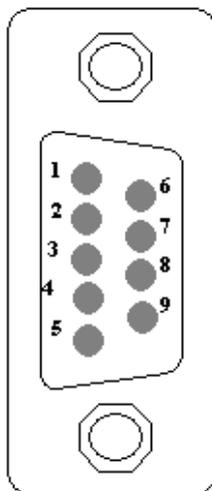
- **Conexión entre Hitech HMI y el PC.**





Conexión entre Haitech HMI y el PLC Fatek en RS-485.

- Conexión entre HMI y el PLC Fatek en RS-232.



Hitech Com2 Pin No.	Pin assignment And direction	PLC (Puerto #2 Conector DB9) Pin No.	Signal
1		1	
2 (RX)	←→	2	RXD
3 (TX)	←→	3	TXD
4	←→	4	
5 (SG)	←→	5	SG
6	←→	6	
7 (RTS)	←→	7	
8 (CTS)		8	
9		9	